

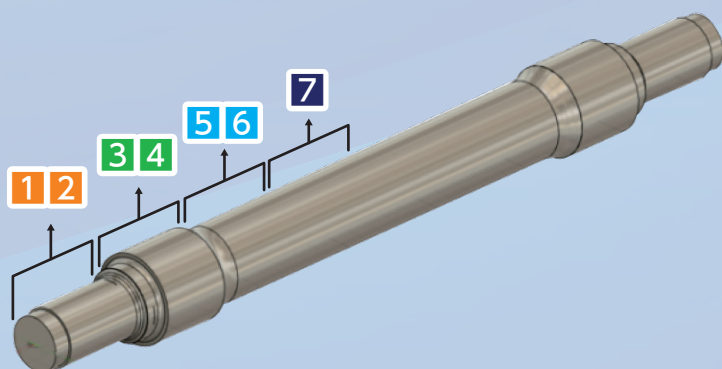
# シンプル操作で車軸探傷 カンタンPA軸探

フェーズドアレイ(PA)を用いた車軸専用超音波探傷システムです。  
検査対象となる車輪座・歯車座・ジャーナル部の探傷部位に対して、  
1個のPA探触子と専用ホルダで安定した探傷走査が行えます。  
PA探傷器TOPAZの画面上で、きず位置の平面表示や断面表示ができ、  
内蔵SSDに探傷データを保存することで経年変化が確認できます。

## 検査対象箇所

|   | 探傷部位   | 探傷方法  |
|---|--------|-------|
| 1 | ジャーナル  | 縦波/横波 |
| 2 | スリンガー  | 縦波/横波 |
| 3 | 車輪座外ボス | 縦波    |
| 4 | 車輪座内ボス | 縦波    |

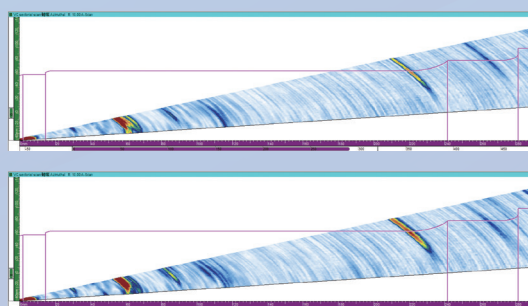
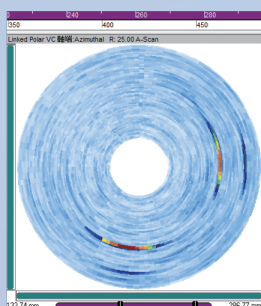
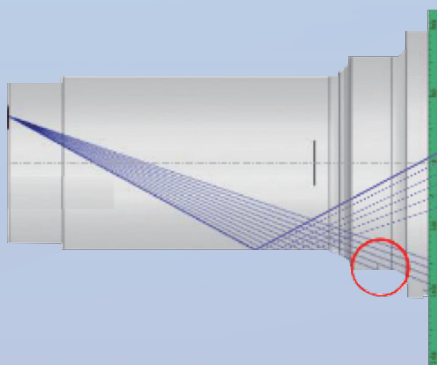
|   | 探傷部位   | 探傷方法 |
|---|--------|------|
| 5 | 車輪座外ボス | 縦波   |
| 6 | 車輪座内ボス | 縦波   |
| 7 | ディスク座  | 縦波   |



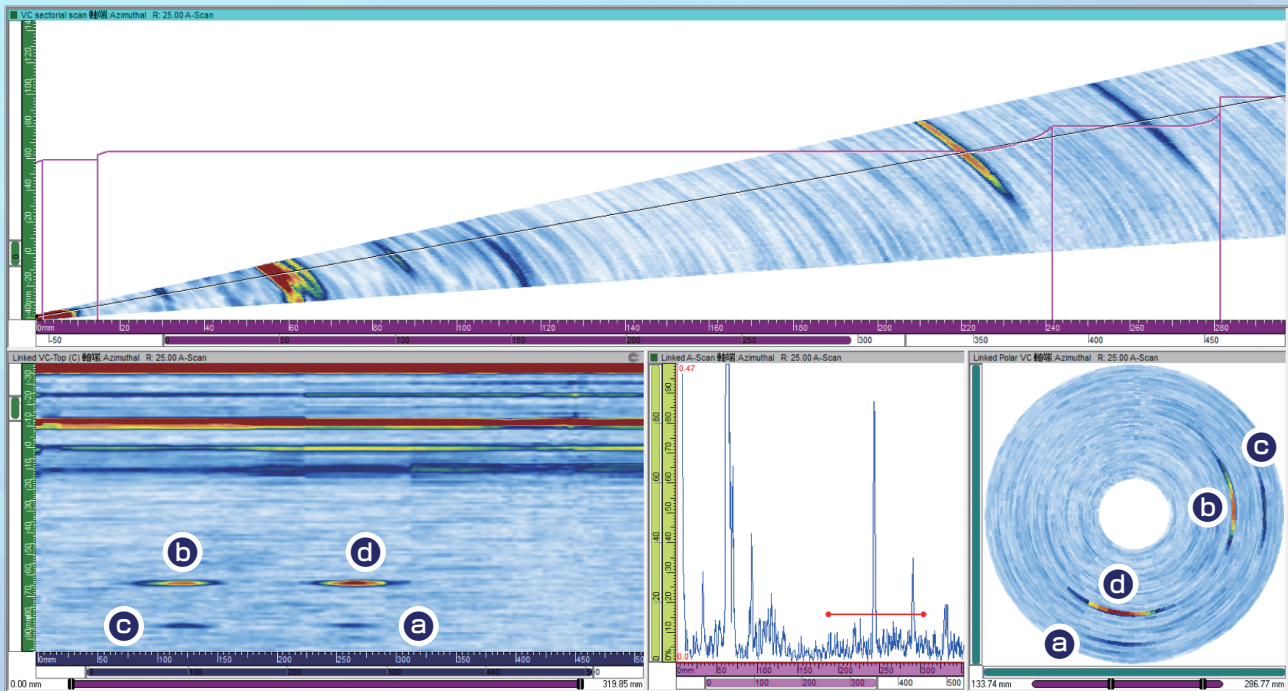
検査対象箇所



フェーズドアレイ探傷器  
TOPAZ64



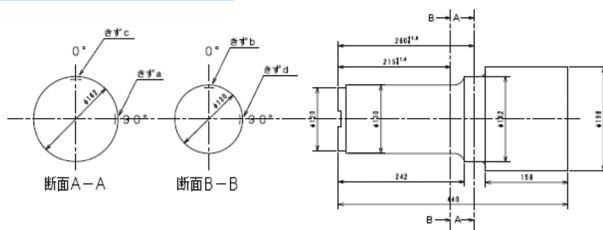
# マスタワークと人工欠陥データ（欠陥位置を可視化できます）



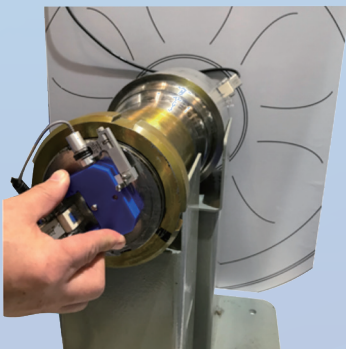
0° ~ 360°の展開図

ポーラー表示

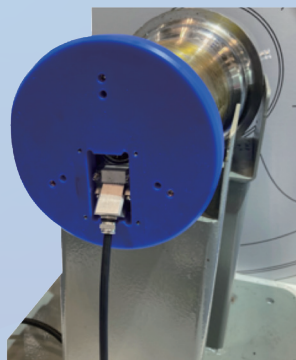
## マスタワーク加工寸法



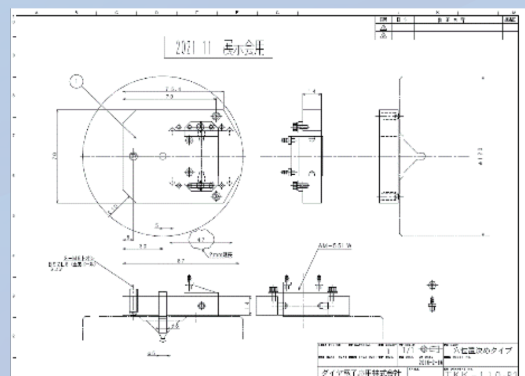
|     | 長さ(mm)     | 幅(mm)      | 深さ(mm)    | 端面位置(mm)     | 周位置(°) | きず角度(°)    | 外径(mm) |
|-----|------------|------------|-----------|--------------|--------|------------|--------|
| きずa | 42.4 ± 1.0 | 0.2 ± 0.05 | 0.5 ± 0.1 | 260 + 1.0/-0 | 90     | 30.0 ± 1.0 | 162    |
| きずb | 34.0 ± 1.0 | 0.2 ± 0.05 | 0.5 ± 0.1 | 215 + 1.0/-0 | 0      | 30.0 ± 1.0 | 130    |
| きずc | 42.4 ± 1.0 | 0.2 ± 0.05 | 0.5 ± 0.1 | 260 + 1.0/-0 | 0      | 30.0 ± 1.0 | 162    |
| きずd | 34.0 ± 1.0 | 0.3 ± 0.05 | 2.0 ± 0.1 | 215 + 1.0/-0 | 90     | 30.0 ± 1.0 | 130    |



軸端ホルダ



キャップホルダ



ホルダは車軸寸法に合わせて製作いたします。

